

## CNC FRÄSMASCHINEN

## SPEZIFIKATIONEN

## HINWEISE

Lagun GBM 42	4000 x 1200 x 1500 mm (xyz) 3-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 4000 U/Min CNC gesteuerter Drehtisch ø800 mm	Automatisch einstellbare Fräskopf Werkzeugwechsler 24-fach SK 50 4-Achsen Aufbau
DMG Mori DMU 65 monoBLOCK	735 x 650 x 560 mm (xyz) 5-Achsen Simultan Spindeldrehzahlbereich: 18.000 U/Min CNC gesteuerter Drehtisch ø400 mm	Mit Beladeroboter BMO Titanium HSK 63 Werkzeugwechsler 88-fach Universal-bearbeitungs zentrum
YCM NXV 1680 A	1630 x 760 x 650 mm (xyz) 3-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 12.000 U/Min	Werkzeugwechsler 88-fach HSK 63 4-Achsen Aufbau
Deckel Maho DMC 63 V	630 x 500 x 500 mm (xyz) 3-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 10.000 U/Min	Mit Beladeroboter BMO Titanium Kopf: vertical Werkzeugwechsler 24-fach SK 40
DMG Mori CMX 70 U	750 x 600 x 520 mm (xyz) 5-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 15.000 U/Min	Mit Beladeroboter BMO Titanium Werkzeugwechsler 60-fach HSK 63
Hedelius Tiltenta T7 2600	2600 x 750 x 695/800 mm (xyz) 5-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 12.000 U/Min CNC gesteuerter Drehtisch ø750 mm	Bearbeitungszentrum Werkzeugwechsler 50-fach Kühlung durch den Spindel 20 bar mit Schwenkfräskopf
Correa Norma 45	4500x1250x1500 mm (xyz) 5-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 4.000 U/Min CNC gesteuerter Drehtisch ø800 mm	Automatisch einstellbare Fräskopf Kühlung durch den Spindel 70 bar Werkzeugwechsler 60-fach
HERMLE B300U	800 x 600 x 500 mm (xyz) 5-Achsen simultan Spindeldrehzahlbereich: 15.000 U/Min	CNC gesteuerter Drehtisch ø280 mm Werkzeugwechsler 30-fach Kühlung durch den Spindel 40 bar Bearbeitungszentrum
HARTFORD HAS -4260	4500 x 2600 x 1070 mm (xyz) 3-Achsen Spindeldrehzahlbereich: 8.000 U/Min	Tischbelastung 15.000 kg. Werkzeugwechsler 20-fach Kühlung durch den Spindel 20 bar Rechtwinklige Kopf: SF02, mit Spindeldrehzahlbereich: 2.000 U/Min

## CNC DREHMASCHINEN

## SPEZIFIKATIONEN

## HINWEISE

Emcomat E480	Drehlänge: 5000 mm Max. Durchmesser: ø1050 mm Durchmesser über Support: ø740 mm	Brille Center
Doosan Puma 3100XLM	Drehlänge: 2000 mm ø103 Durchmesser über Support: ø400 mm	Automatische Brille SMW SMW Autoblock Turret 12 (24 index) Angetriebenes Werkzeug, Gegenspindel
Hwacheon T2	Drehlänge: 600 mm Max. Max. Durchmesser: ø65 mm Durchmesser über Support: ø210 mm	Angetriebenes Werkzeug, Gegenspindel Stangenlader
Hwacheon Cutex 240	Drehlänge: 400 mm Max. Max. Durchmesser: ø57 mm Durchmesser über Support: ø120 mm	Angetriebenes Werkzeug
Doosan Puma 2100LYII	Y-Achse 105mm ø65 Durchmesser über Support: ø210 mm Slottingtool 50mm (keil werkzeug)	Angetriebenes Werkzeug gerade und rechtwinklig SMW Autoblock Turret 12 (24 index) Stangenlader LNS Quikload Servo 80S2
Doosan Puma 400 XLMB	Drehlänge: 3114 mm Spindeldrehzahlbereich: 2.000 U/Min Spindelbohrung: ø116 mm Durchmesser über Support: ø560 mm	Angetriebenes Werkzeug gerade und rechtwinklig
Gildemeister NEF 520	Drehlänge: 1300 mm Spindeldrehzahlbereich: 4.000 U/Min Spindelbohrung: ø66 mm Durchmesser über Support: ø400 mm	Angetriebenes Werkzeug gerade und rechtwinklig

## MESSEN / GERÄTE

## SPEZIFIKATIONEN

## HINWEISE

LK Altera S 15.10.8	Koordinatenmessmaschine Bereich: 1500 x 1000 x 800 (lbh) Genauigkeit 1.8 micron + L/400 Renishaw PH10M indexierte Messkopf	Wechsler für 6-Tasters
Mitutoyo Euro C-A776 Apex	Koordinatenmessmaschine 700 x 700 x 600 mm.	
Faro Quantum S	Sphärischen Messbereich von 2,5 Metern.	
Faro Gage	Genauigkeit ± 0.025 mm Bereich: 1.2 m	Tasterkögel ø6 mm.
Faro Focus 3D X130	3D-Laserscanner: viele vorhandene Räume können in 3D gescannt werden.	Bereich 0.6 – 130 m.
Mitutoyo SJ-201	Bereich 0 - 972 mm (h)	Verschiedene Tasters
Verschiedene Messgeräte	Tiefen-, Höhen-, Rauheitsmessgerät, Mikrometer Bereich bis 1000 mm	Konditionierte Messung Zimmer